

Handlingmodul von FESTO HSW-16-AP



Festo-Teilenummer: 540234

IBF GmbH
Bruchstraße 22 - 24
57258 Freudenberg

Telefon: +49(0) 2734 276967



Beschreibung

Handlingmodul - High Speed Picker

Handlingmodul HSW-16-AP Pick and Place zum Umpositionieren von Teilen im 90° Winkel.
Arbeitshub=20 - 35 mm, Baugröße=16, Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel=175/175 mm, Z-Hub=80 - 100 mm, Dämpfung=(* CC: Stoßdämpfer beidseitig, * weiche Kennlinie)

Datenblatt

Merkmal	Eigenschaft
Arbeitshub	20 - 35 mm
Baugröße	16
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	175/175 mm
Z-Hub	80 - 100 mm
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Linearführung plus Drehlagerung Schwenkantrieb zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck	4 - 8 bar
Min. Taktzeit	1 s
Wiederholgenauigkeit Endlagen	+/-0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)

Umgebungstemperatur	0 - 60 °C
Max. Moment Mx	2,5 Nm
Max. Moment My	2,5 Nm
Max. Moment Mz	2,5 Nm
Maximale Nutzlast	1,5 kg
Max. Prozesskraft in Y-Richtung	50 N
Theoretische Kraft bei 6 bar	55 N
Produktgewicht	5100 g
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoffhinweis	Kupfer- und PTFE-frei
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl

Technische Änderungen vorbehalten. Für Schreibfehler, Irrtümer und Unvollständigkeiten übernehmen wir keine Haftung.