

# Handlingmodul von FESTO HSW-12-AP



Festo-Teilenummer: 540228

**IBF GmbH**  
Bruchstraße 22 - 24  
57258 Freudenberg

Telefon: +49(0) 2734 276967



## Beschreibung

Handlingmodul - High Speed Picker

Handlingmodul HSW-12-AP Pick and Place zum Umpositionieren von Teilen im 90° Winkel.  
Arbeitshub=15 - 25 mm, Baugröße=12, Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel=142/142 mm, Z-Hub=80 - 100 mm, Dämpfung=(\* CC: Stoßdämpfer beidseitig, \* weiche Kennlinie)

## Datenblatt

Merkmal	Eigenschaft
Arbeitshub	15 - 25 mm
Baugröße	12
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	142/142 mm
Z-Hub	80 - 100 mm
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Linearführung plus Drehlagerung Schwenkantrieb zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck	4 - 8 bar
Min. Taktzeit	0,8 s
Wiederholgenauigkeit Endlagen	+/-0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)

Umgebungstemperatur	0 - 60 °C
Max. Moment Mx	1,5 Nm
Max. Moment My	1,5 Nm
Max. Moment Mz	1,5 Nm
Maximale Nutzlast	1 kg
Max. Prozesskraft in Y-Richtung	35 N
Theoretische Kraft bei 6 bar	35 N
Produktgewicht	2840 g
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoffhinweis	Kupfer- und PTFE-frei
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl

Technische Änderungen vorbehalten. Für Schreibfehler, Irrtümer und Unvollständigkeiten übernehmen wir keine Haftung.