

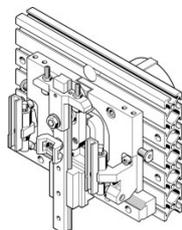
Handlingmodul von FESTO HSP-25-AP-WL



Festo-Teilenummer: 533620

IBF GmbH
Bruchstraße 22 - 24
57258 Freudenberg

Telefon: +49(0) 2734 276967



Beschreibung

Handlingmodul - High Speed Picker für das automatische Umsetzen, Zuführen und Entnehmen von Kleinteilen auf engstem Raum.

Handlingmodul HSP-25-AP-WL mit Schwenkantrieb und Warteposition links. Baugröße=25, Max. Z-Hub Warteposition=25 mm, Y-Hub=130 - 170 mm, Z-Hub=50 - 70 mm, Z-Hub Arbeitshub=25 mm

Datenblatt

Merkmal	Eigenschaft
Baugröße	25
Max. Z-Hub Warteposition	25 mm
Y-Hub	130 - 170 mm
Z-Hub	50 - 70 mm
Z-Hub Arbeitshub	25 mm
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	Führungsschiene senkrecht
Funktionsweise	doppeltwirkend
Konstruktiver Aufbau	Kreuzführung Schwenkmodul Warteposition wahlweise Links zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter

Verdrehsicherung/Führung	Kreuzführung
Betriebsdruck	4 - 8 bar
Min. Taktzeit	1 s
Wiederholgenauigkeit	±0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Umgebungstemperatur	0 - 60 °C
Max. Moment Mx dynamisch	3,2 Nm
Max. Moment Mx statisch	15 Nm
Max. Moment My dynamisch	3,2 Nm
Max. Moment My statisch	15 Nm
Max. Moment Mz dynamisch	3,2 Nm
Max. Moment Mz statisch	15 Nm
Maximale Nutzlast	1,5 kg
Theoretische Kraft bei 6 bar	65 N
Produktgewicht	6400 g
Befestigung Front Unit	mit Durchgangsbohrung
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung mit Nutensteinen
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M5
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Seitenteile	Aluminium-Knetlegierung

Technische Änderungen vorbehalten. Für Schreibfehler, Irrtümer und Unvollständigkeiten übernehmen wir keine Haftung.