

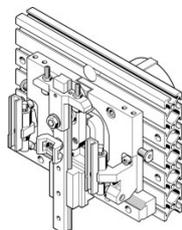
Handlingmodul von FESTO HSP-12-AP-WL



Festo-Teilenummer: 533604

IBF GmbH
Bruchstraße 22 - 24
57258 Freudenberg

Telefon: +49(0) 2734 276967



Beschreibung

Handlingmodul - High Speed Picker für das automatische Umsetzen, Zuführen und Entnehmen von Kleinteilen auf engstem Raum.

Handlingmodul HSP-12-AP-WL mit Schwenkantrieb und Warteposition links. Baugröße=12, Max. Z-Hub Warteposition=15 mm, Y-Hub=52 - 68 mm, Z-Hub=20 - 30 mm, Z-Hub Arbeitshub=15 mm

Datenblatt

Merkmal	Eigenschaft
Baugröße	12
Max. Z-Hub Warteposition	15 mm
Y-Hub	52 - 68 mm
Z-Hub	20 - 30 mm
Z-Hub Arbeitshub	15 mm
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	Führungsschiene senkrecht
Funktionsweise	doppeltwirkend
Konstruktiver Aufbau	Kreuzführung Schwenkmodul Warteposition wahlweise Links zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter

Verdrehsicherung/Führung	Kreuzführung
Betriebsdruck	4 - 8 bar
Min. Taktzeit	0,6 s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Umgebungstemperatur	0 - 60 °C
Max. Moment Mx dynamisch	1,1 Nm
Max. Moment Mx statisch	5 Nm
Max. Moment My dynamisch	1,1 Nm
Max. Moment My statisch	5 Nm
Max. Moment Mz dynamisch	1,1 Nm
Max. Moment Mz statisch	5 Nm
Maximale Nutzlast	0,5 kg
Theoretische Kraft bei 6 bar	40 N
Produktgewicht	1900 g
Befestigung Front Unit	mit Durchgangsbohrung
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung mit Nutensteinen
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M3
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Seitenteile	Aluminium-Knetlegierung

Technische Änderungen vorbehalten. Für Schreibfehler, Irrtümer und Unvollständigkeiten übernehmen wir keine Haftung.